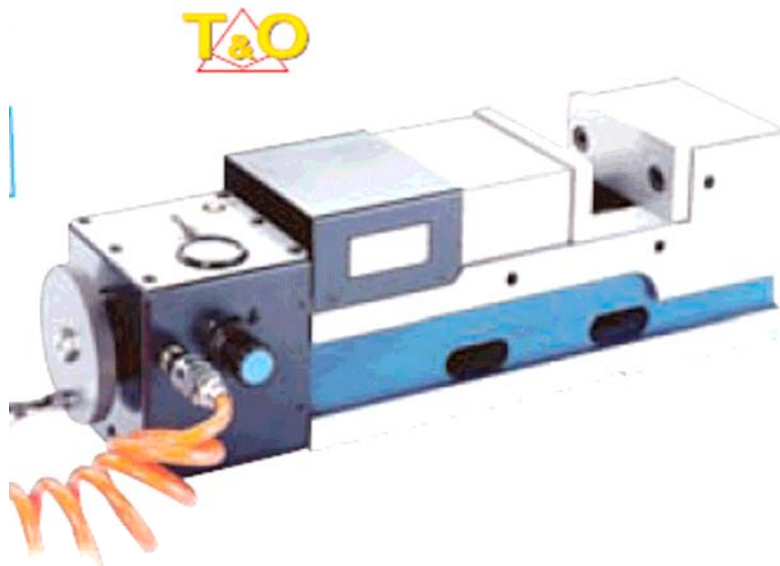


MANUEL D'UTILISATION



ETAU DE PRECISION A SERRAGE PNEUMATIQUE

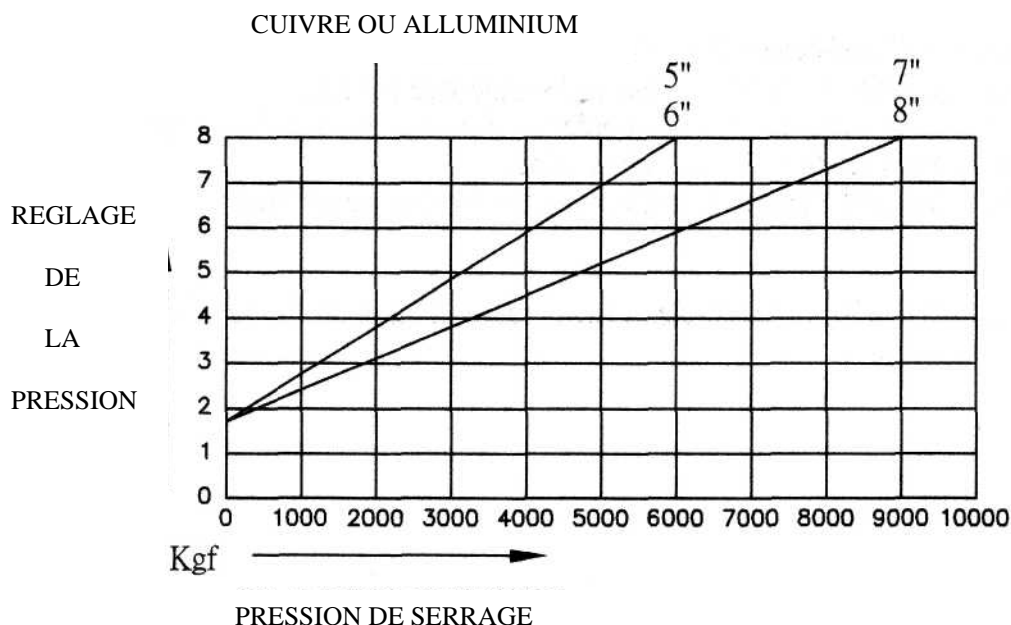
Vous trouverez ci-après une présentation des différentes fonctions du produit.

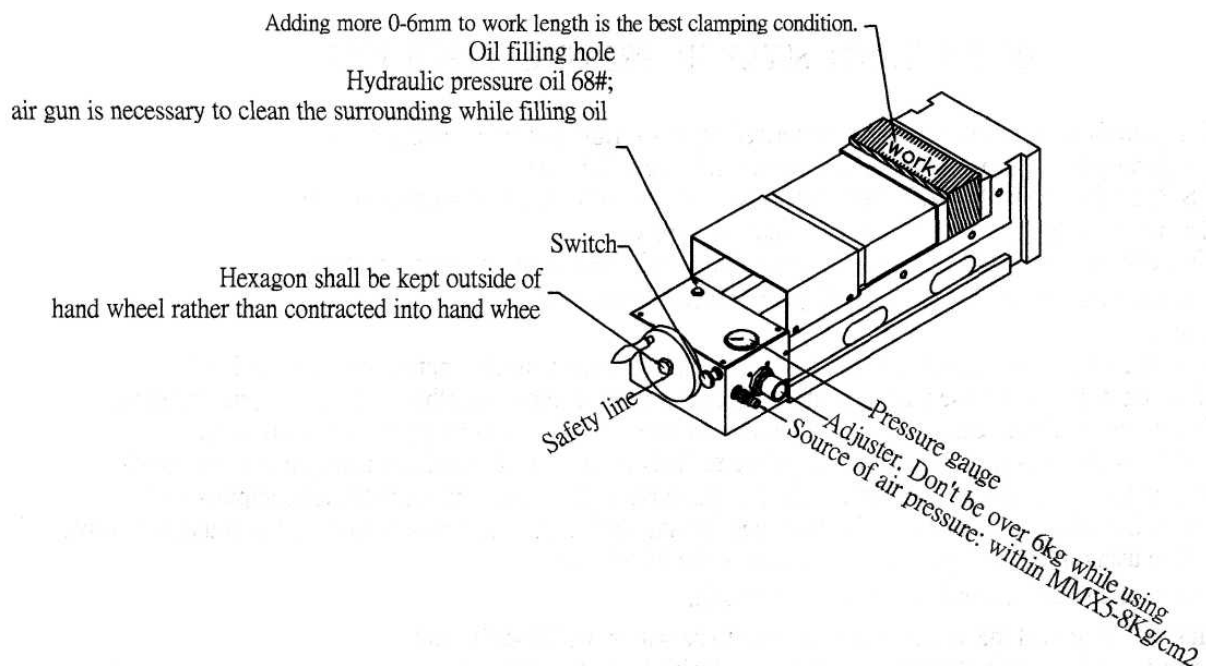
Introduction

Le produit, commandé par un compresseur pneumatique, utilise un moteur pneumatique alternatif, pour déplacer de manière séquentielle le circuit d'huile grâce à la pression d'air, contrairement aux étaux pneumatiques habituels. Le moteur a une pression très élevée de 280 kg/cm² et a la possibilité de s'auto alimenter en pression, tant qu'il est raccordé à la source d'air comprimé. Le moteur est étanche et résiste au fluide de coupe. Le produit est conçu pour couper de manière puissante le moule brut en fonte en utilisant le compresseur d'air avec une pression de seulement 5 à 6 kg. Il est conseillé, autant que possible, de ne pas régler la pression à plus de 6 kg pour ne pas risquer de raccourcir la durée de vie de l'étau.

Consignes d'utilisation et fonction de chaque unité

1. Il est conseillé que la source d'air comprimé soit dans la plage MMX5-8 kg/cm²
2. La plage pour ouvrir / fermer le volant rotatif manuel est de 0-8 mm, et une plage de longueur de travail de 0-6 mm offrira les meilleures conditions de serrage pendant l'utilisation. L'écrou hexagonal doit être gardé à l'extérieur du volant manuel plutôt que contracté dans le volant manuel, mais un jeu de 2 mm doit être maintenu à l'intérieur pour éviter de ne pas serrer la pièce.
3. Pour une utilisation normale, réglez la pression entre 4 et 6 kg pour couper de manière puissante le moule brut en fonte; ne réglez pas la pression à plus de 6 kg pour ne pas risquer de raccourcir la durée de vie de l'étau. (Voir le manomètre.)
4. Pour le cuivre et l'aluminium, ne réglez pas la pression à plus de 4 kg pour éviter de détruire la pièce.





Légendes schéma

Ajoutez 0 à 6 mm à la longueur de la pièce pour avoir les meilleures conditions de serrage.

Trou d'appoint d'huile

Huile hydraulique 68#

Un pistolet à air comprimé est requis pour nettoyer les abords du trou lors de l'appoint d'huile.

Bouton

L'écrou hexagonal doit être gardé à l'extérieur du volant manuel plutôt que d'être enfoncé dans le moyeu du volant contracté dans le volant.

Ligne de sécurité

Manomètre

Bouton de réglage

Ne dépassez pas 6 kg lorsque vous utilisez l'étau

Source d'air comprimé : dans la plage MMX5-8 kg/cm²

Remarques :

1. Si le moteur fonctionne en continu, cessez d'utiliser l'étau et vérifiez qu'il y a suffisamment d'huile.
2. Il est conseillé d'utiliser de l'huile hydraulique 32-68#; un pistolet à air comprimé est requis pour nettoyer les abords du trou d'appoint d'huile pendant que vous versez l'huile; abaissez le bouton puis sortez la vis du manchon 12#; versez directement l'huile jusqu'au niveau requis pour l'utilisation. Ne laissez pas des impuretés pénétrer dans le réservoir d'huile pendant l'opération de remplissage.

Entretien régulier

1. Vidangez l'huile hydraulique 32-68# tous les 6 mois ou toutes les 1.500 heures d'utilisation; pour la vidange, serrez la vis du trou de remplissage d'huile et tenez l'étau verticalement pour déplacer le bouton dans un sens et dans l'autre deux ou trois fois pour vidanger l'huile. Mettez l'étau en position horizontale, remettez le bouton dans sa position initiale et versez directement l'huile jusqu'au niveau requis pour l'utilisation.
2. Nettoyez les parties en fer lors du fonctionnement ; utilisez un lubrifiant approprié pour les parties mobiles de l'étau.

Résolution des problèmes

Si le moteur fonctionne en continu ou s'il ne délivre aucune pression, faites l'appoint d'huile à travers le trou d'appoint d'huile.